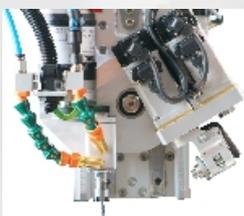


FARO F5

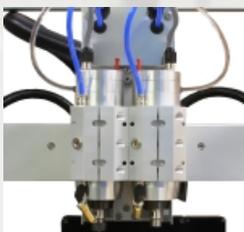
CNC MANUFACTURING new

FARO è stata fondata nel 2003 da un team di professionisti con oltre 20 anni di esperienza nella progettazione e produzione di precisi ed affidabili centri di lavoro a controllo numerico e nello sviluppo di specifici software CAD-CAM-CN, e da allora ha concepito numerosi progetti vincenti per aumentare la versatilità e la produttività dei fabbricanti orafi.



DOUBLE HEAD

With this configuration it's possible to combine on the same job and in one setup textures made by the vector diamond-cutting wheel and engraving by the electric spindle of 200W power and variable speed up to 18.000 RpM



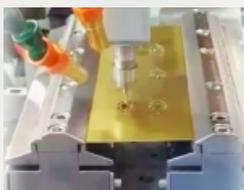
DUAL HF SPINDLE

The capability of the two HF spindles of max 40,000 RpM of using tools of various shaft diameter and type, each of them with peculiar design and shape to produce unique effects, highly increase the versatility of the F5 in the daily work.



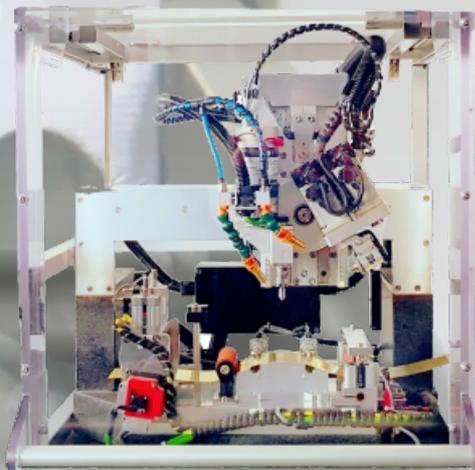
COIL DRAGGING

The most productive solution for diamond-cutting and final cut in a loop of pendants on coils of different thickness and material, even in unattended operation and, thanks to the auto-alignment feature, on both sides too.



REMOVABLE WORKTABLE

The worktable can be easily removed and put back and is foreseen with a pair of precise vices controlled by a powerful pneumatic device to ensure perfect grip and tensioning, and so accurate cutting and extended tools' life.



F5 is the new desktop system designed by Faro for diamond-cutting, engraving and cutting on coils and chains that can be supplied with the automatic dragging device to be ideally suited for intensive production, also on both sides of the coil, and removable worktable also for making small lots out of single sheet.

FOLLOW US ON FACEBOOK
FARO INTERNATIONAL



Manufacturer
faro
PRODUZIONE CENTRI CNC

Via A. Volta, 9
30036 S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel: +39.041.5732533
Internet: www.faro.ve.it
E.Mail: info@faro.ve.it

Wordwide Distributor
faro
INTERNATIONAL
Internet: www.farocnc.com
E.Mail: info@farocnc.com

New Branch Office in Dubai
Pharos
MACHINERY DMCC DUBAI
Internet: www.pharoscnc.com
E.Mail: info@pharoscnc.com

FARO F5

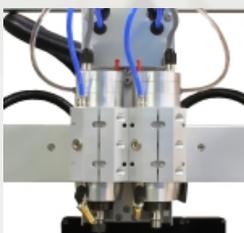
CNC MANUFATURING new

FARO è stata fondata nel 2003 da un team di professionisti con oltre 20 anni di esperienza nella progettazione e produzione di precisi ed affidabili centri di lavoro a controllo numerico e nello sviluppo di specifici software CAD-CAM-CN, e da allora ha concepito numerosi progetti vincenti per aumentare la versatilità e la produttività dei fabbricanti orafi.



DOPPIA TESTA

Questa configurazione permette di combinare sullo stesso pezzo e nel medesimo ciclo di lavorazione la diamantatura vettoriale fatta con la mini rotella con l'incisione effettuata col mandrino da max. 18.000 g/m.



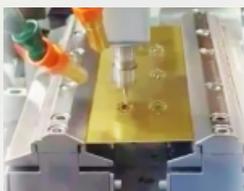
BIMANDRINO HF

La possibilità che offrono i due mandrini di poter utilizzare utensili di vario di tipo e diametro, oltre che di sagome e disegno specifici, consentono di ottenere effetti unici e di incrementare così la versatilità della F5 nel lavoro quotidiano.



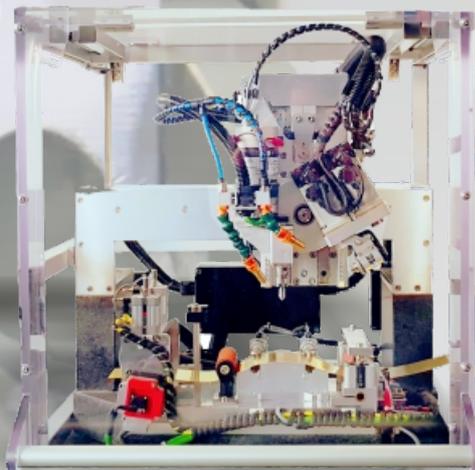
TRASCINAMENTO LASTRA

Il sistema di trascinamento automatico di lastra sviluppato dalla Faro è quanto di più produttivo sul mercato per la diamantatura ed il taglio a ciclo continuo e senza presidio di oggetti di spessore e di materiali diversi anche in fronte-retro



PIANO DI LAVORO

Progettato per essere tolto e rimesso in maniera semplice, è previsto di una coppia di morse pneumatiche di alta precisione che garantiscono elevata tenuta ed affidabile tensionamento per un taglio pulito e senza bisogno di ripresa



La F5 è la nuova macchina CNC da banco progettata per la diamantatura, l'incisione ed il taglio su bobina e catena che viene fornita con il sistema di trascinamento automatico per la produzione anche in fronte-retro della bobina e con piano removibile per l'approntamento di piccole serie e campioni da singola lastra.

